

409

LIQUIDES & CONDITIONNEMENT

MARKETING

12

ANTOINE ROBERT
(HENRI BARDOUIN)
: LE PACKAGING
REFLÈTE L'IDENTITÉ
DE LA MARQUE

26

DÉVELOPPEMENT DURABLE

LE RECYCLAGE
CHIMIQUE DU
PLASTIQUE LE
REND CIRCULAIRE
ET PEUT LUI
REDONNER UNE
BONNE IMAGE

30

LE MEILLEUR POUR LA FIN

LA TRADITIONNELLE MENTHE-PASTILLE DE GIFFARD SE RAFRAÎCHIT

DOSSIER ETIQUETTES ET IMPACT SUR LES VENTES

LA MODE DU HAPTIQUE : IL FAUT TOUCHER POUR Y BOIRE

À LA UNE

Les étiquettes haptiques jouent un rôle central dans l'achat des produits de grande consommation. Mais quel est l'impact environnemental de ces étiquettes plutôt sophistiquées ? Et dans quelle mesure sont-elles compatibles avec « l'obligation » d'éco-responsabilité des entreprises ? C'est ce qu'a voulu savoir le magazine Etiq & Pack en organisant, en collaboration avec Liquides & Conditionnement, le 1er octobre dernier, à Paris, son 10e Forum de l'Etiquette Numérique autour du thème « Haptique et Eco-responsabilité ». Lire pages 16 et suivantes.



JOSQUIN PEYCERÉ, SECRÉTAIRE GÉNÉRAL CETIE (CENTRE TECHNIQUE INTERNATIONAL DE L'EMBOUTEILLAGE)

ACTIVITÉS DES GROUPES VERRIERS AU CETIE : UNE BONNE ANNÉE MALGRÉ TOUT

Malgré la pandémie et la gêne induite pour le Cetie qui a pour habitude de travailler en groupes, le Cetie a maintenu une activité importante dont Josquin Peyceré se fait ici l'écho.

Les groupes impliqués dans les thèmes liés aux flacons, bouteilles et pots, ont travaillé très activement cette année pour faire progresser les sujets de la profession. Les 5 groupes travaillant chacun dans un domaine précis se sont regroupés fin septembre en réunion « plénière verriers (virtuelle) » pour présenter l'avancée de leurs travaux et partager leurs réflexions avec les membres des autres groupes verriers.

DES TESTS POUR NE PAS FAIRE BAGUE À PART

Les groupes liés au Flaconnage, surtout parfumerie et cosmétique, ont continué à harmoniser les pratiques de test dans les domaines de la géométrie (bagues, tests mécaniques) et du décor (différents tests de tenue du décor). Ils ont également terminé le glossaire des défauts

critiques, document de référence pour les cahiers des charges des clients. Enfin, le guide des recommandations de sertissage sur bague FEA (guide n° 12) a été l'occasion d'une remise à plat des meilleures pratiques du secteur, et a entraîné la révision par le Cetie de la norme EN14854 définissant la géométrie de la bague (à paraître début 2021).

Toujours à l'affût des évolutions de ces secteurs et des réponses à apporter collectivement, le groupe 'Géométrie' travaille entre autres sur des nouveaux modèles de bagues à vis, qui permettront aux parfumeurs d'utiliser des systèmes de bouchage de même diamètre que sur les bagues FEA équivalentes. Grâce à cette conception conjointe démarrée avec les parfumeurs, les verriers, et les fabricants de pompes principalement, des modèles communs et harmonisés seront développés, évitant à chacun de créer sa propre solution.

LES DOCUMENTS POUR NE PAS ÊTRE PRIS EN DÉFAUTS

Le groupe dédié aux sujets Qualité en bouteilles et pots dans le secteur alimentaire a fait aboutir la révision de plusieurs importants documents de référence utiles pour l'élaboration des cahiers des charges clients : des glossaires de défauts (défauts critiques, autres défauts visuels), les tolérances standard pour contenants en verre ainsi que les contrôles de fabrication sur articles carbonatés. D'autres fiches techniques ont été publiées sur le bon étiquetage (Application des étiquettes auto-adhésives, planéité de surface étiquetable) ainsi que sur les traitements de surface et les volumes de dégarni ou espaces de tête.

Ce groupe continue à travailler sur de nombreux documents utiles aux verriers et à leurs clients.

Le groupe dédié aux sujets « Bagues et Géométrie » en contenants alimentaires a beaucoup travaillé sur les bagues bière en 2019 et 2020 : Bagues couronnes classiques (menant à la révision des normes ISO 12821 et 12822), bagues couronnes à point d'accrochage de capsule plus arrondi, bagues couronnes à vis. Le groupe travaille également à l'harmonisation des dimensions des bagues pour boissons carbonatées, les MCA, avec l'ambition de synthétiser en un seul document les 9 normes existantes. Enfin il reprend activement les normes de bagues définies localement : bagues champenoises et bagues Verplast en France, bouchage mécanique en Allemagne, ainsi que de nombreuses fiches techniques anglaises, qui sont toutes utiles au niveau européen et doivent être améliorées et standardisées pour être mises à disposition de tous. Quelques sujets nouveaux émergent également comme la bague bouchon liège « basse » (14 mm de haut).

ALLER PLUS VITE ET PLUS EFFICACEMENT

Ces groupes dédiés aux contenants alimentaires en verre ont également activement participé à des groupes interprofessionnels du Cetie, qui ont permis de publier cette année de nombreux guides de bouchage ou capsulage, comme les trois guides sur les bonnes pratiques en bouchage métallique à vis (BVS, BVP) et sur l'identification et la correction de défauts, le guide de mise en œuvre de la capsule couronne, ainsi que celui sur le bouchage en méthode traditionnelle. Ces guides totalisent chacun entre 40 et 100 pages, et représentent plusieurs années de collaboration intensive au Cetie entre les différents acteurs de la profession.

La réunion plénière des verriers a aussi permis de faire le point sur les autres groupes conjoints concernant les verriers : le groupe sur le contrôle des volumes de remplissage, thème particulièrement impacté en France par le guide de la DGCCRF sur le sujet, et posant des difficultés certaines aux embouteilleurs ; le groupe sur le marquage laser datamatrix et la traçabilité unitaire, qui a abouti à la conception d'un système de traçabilité unique au niveau mondial, défini au travers de deux documents Cetie. Et bien sûr le groupe conjoint avec les capsuliers, qui a permis la révision de la norme « BVS » EN16293 et qui travaille à la révision de la norme « BVP » EN15543.

La réunion de septembre a mené une réflexion sur deux axes importants :

Comment améliorer encore la rapidité et la flexibilité des groupes de travail verriers ? Ce point a mené à un plan d'action visant à fiabiliser le travail réalisé en groupe et à réduire le temps d'élaboration d'un document au Cetie.

Comment mieux intégrer les embouteilleurs dans le travail réalisé entre verriers dans les groupes qui leur sont réservés ? Ce sujet a entraîné une réflexion sur l'activation de ce qui pourrait devenir un groupe conjoint verriers/utilisateurs ; un tel groupe pourrait d'une part travailler sur des sujets à l'interface des deux métiers (conditions d'utilisation ou de réutilisation des bouteilles, guides de bonnes pratiques sur le contrôle ou la traçabilité) et d'autre part faire le point sur les sujets en cours dans les groupes verriers de manière à intégrer plus directement la position des utilisateurs dans l'élaboration ou la validation des documents de référence.

Enfin pour terminer cette réunion en distanciel, les participants se sont donné rendez-vous à l'automne 2021 pour une réunion physique. La tradition voulant que les groupes verriers du Cetie se réunissent dans un pays différent chaque année, c'est la British Glass qui invitera cette assemblée très européenne à des retrouvailles sur deux jours à Sheffield, au cœur du Royaume Uni ! Le dynamisme de ces 5 groupes verriers et les 9 groupes interprofessionnels associés conforte le modèle unique du Cetie, d'une association indépendante des organisations professionnelles et des lobbies, dont les membres cherchent conjointement à faire progresser la technique et les bonnes pratiques du secteur de l'embouteillage. Les 27 documents publiés dans ce domaine en un an, au travers de 53 réunions regroupant la plupart des verriers mondiaux, en attestent.

Josquin Peyceré