

Cetie

Groupes PET Cetie chez Husky



Nicholas Harris
Délégué Général
Cetie (Centre Technique
International de
l'Embouteillage)

Le bouchage de bouteilles PET est un domaine qui par nature fait intervenir plusieurs acteurs : producteurs de préformes et de moules, fabricants de bouchons, fournisseurs de machines de soufflage, les marques/conditionneurs et les fournisseurs de services associés. La plate-forme proposée par le Cetie pour que ces acteurs puissent élaborer en concertation les références techniques communes de spécifications et de bonnes pratiques utiles trouve tout son intérêt. De fait, la participation aux réunions des Groupe de Travail « Bagues PET » du Cetie progresse régulièrement, portée par des sujets d'actualité. Le dynamisme en Europe pour le développement des bouchages pour bouteilles PET fait que le Cetie est devenu un rendez-vous d'experts. L'accord de coopération avec l'ISBT (International Society of Beverage Technologists), qui à travers ses groupes de travail packaging est également actif dans le domaine, renforce par ailleurs la reconnaissance des deux institutions comme sources de documentation de référence.

Pour sa dernière réunion les 31 août et le 1er septembre derniers, le Groupe a accepté l'invitation de la société Husky sur son site à Dudelange (Luxembourg). Vingt et un membres ont fait le déplacement pour assister à la réunion plénière de ce groupe et le sous-groupe « Tests de qualification pour bouchages PET ». Sylvain Talarico, General Manager Beverage Packaging Applications, a accueilli le groupe en rappelant l'engagement de longue date de Husky dans les activités du Cetie - une réunion du même groupe a eu lieu dans ces mêmes locaux il y a 10 ans. Dans une présentation « Husky aujourd'hui » il a souligné la position de leader mondial dans son activité de préformes PET pour boissons avec un chiffre éloquent – près de 14 000 préformes sont

produits par seconde dans le monde sur des presses Husky. Les évolutions technologiques, en particulier les presses à action entièrement servo-électrique, l'alignement actif pour prévenir l'usure des moules, l'auto-nettoyage des moules de préformes et une nouvelle solution de co-injection de couche barrière visant le secteur des petites capacités ont été présentés. Le développement de l'activité de production de bouchons a également été détaillé, visant un service complet au client pour l'ensemble du bouchage.

Lors de la réunion du Groupe Plénière Cetie présidé par Lothar Brauer (Bericap), plusieurs documents ont été validés après discussion pour être publiés ou soumis à enquête en vue de publication. Ceci concernait en particulier deux bagues expérimentales en cours de validation - une 25/22 légère pour carbonatation moyenne (GME 30.37), et une bague ultra légère pour eau plate (GME 30.39) - et une proposition pour ISBT de la mise à jour de la bague « classique » PCO 1881 pour boissons carbonatées. Une fiche de recommandations, FS 18, concernant les marques d'indexation permettant de déterminer l'angle d'application d'une capsule à vis sur la bague a été finalisée pour enquête avant publication. Parmi les recommandations de cette fiche, figure que les marques devraient correspondre au départ de filet à section pleine, que cela soit sur le bouchon ou sur la bague, et que les marques sur la bague soient de préférence des marques positives (en saillie) pour en faciliter la production. La forme géométrique de ces marques doit éviter la confusion possible avec d'éventuelles gouttes de liquide par des systèmes de détection optique. Deux fiches de glossaire DT 23.03 & DT 23.04, clarifiant la terminologie et les codes de dimensions à utiliser pour les bagues et les capsules respectivement ont également été finalisées.

« Le dynamisme en Europe pour le développement des bouchages pour bouteilles PET fait que le Cctie est devenu un rendez-vous d'experts. »

Enfin le groupe a entamé la révision du Guide de l'Embouteillage n° 5 « Application sur bouteilles plastiques du bouchon plastique à vis de 28 mm pour produits carbonatés » avec l'objectif d'étendre son champ d'application à tout type de boisson et de bague.

Le lendemain le groupe « Tests de qualification pour bouchages PET », sous la présidence de Michaël Krüger (Corvaglia), a passé en revue les dernières méthodes de test identifiées comme pertinentes pour être incluses dans le document. Partant du document ISBT existant, ce groupe a développé depuis début 2015 une version mise à jour et complétée. Compte tenu des vérifications et des informations restantes à venir il est prévu que le document soit finalisé en début 2017 après deux ultimes réunions du groupe. Parmi les sujets de discussion, la mesure des couples de foirage (reverse torque) fait l'objet de développements en cours visant à rendre les mesures automatiques plus efficaces et fiables pour tous types de capsule, tout en simulant correctement l'effort manuel de survissage possible du consommateur. Wolfgang Kalthoff (Steinfurth) a présenté les résultats de campagnes de mesures réalisées dans le cadre de ce développement avec différents dispositifs de préhension de la capsule et pour différents poids de capsules pour bague PCO 1881 fournis par trois différents

fournisseurs, membres de ce groupe.

A l'issue des réunions les participants ont pu visiter le centre de prototypage, ainsi qu'une ligne entièrement automatisée d'usinage de distributeurs matière.

En conclusion de la session, Sylvain Talarico a rappelé l'importance des travaux du Cctie pour l'industrie : « Nous avons tous besoin de normes reconnues pour encadrer les points de rencontre technique de nos produits et le Cctie est la plateforme idéale pour leur élaboration. Nous devons toutefois développer l'action des groupes de travail en veillant à réduire au minimum le temps nécessaire à la production des référentiels, afin de rester cohérent avec des besoins marché en constante évolution. Ceci demande à chacun de nous de bien préparer sa participation qui doit être active ; cela afin de faire avancer les travaux à chaque réunion. C'est ainsi que nous pourrions stimuler l'intérêt accru de l'industrie à participer aux Groupes de Travail Cctie et en conséquence développer tout leur potentiel ».

Tous les participants ont pu apprécier la qualité de l'accueil et de l'organisation qui a permis le déroulement de réunions efficaces dans un cadre à la fois studieux, riche de compétences transversales, et agréable. Les encouragements de Husky portés par Sylvain Talarico tombent certainement en terrain fertile.

La presse des professionnels



La revue de référence des Biologistes Médicaux



La revue de référence des laboratoires de sciences analytiques



La revue des professionnels de l'embouteillage du secteur des boissons et liquides alimentaires

PCI
PRESSE
Communication International

www.pcipresse.com

PCI • Presse Communication International
• 176, rue du Temple • 75003 Paris
• Tél : +33 (0)1 44 59 38 38