

LIQUIDES

CONDITIONNEMENT

MARKETING

MIRANDA DICKSON
(ABSOLUT ELYX)
LA VODKA PREMIUM VEUT ÊTRE LA VODKA DU BEAU

DOSSIER ETIQUETEUSES

ETIQUETTES :
LES BOUTEILLES PRENNENT DE MIEUX EN MIEUX LA POSE

LE MEILLEUR POUR LA FIN

LE SIROP SOURCE DE JOUVENCE POUR LA MAISON GUIOT

INTERVIEW CHAKIB KARA, DG TETRA PAK FRANCE - BENELUX

POUR TETRA PAK, L'AVENIR EST DANS LE 100 % CARTON

A LA UNE

A un moment où les cartes du conditionnement des liquides sont largement rebattues en raison du plastique-bashing ambiant, le dirigeant pour la France et le Benelux du géant de l'embouteillage Tetra Pak (machines et briques), Chakib Kara, explique la stratégie du groupe et sa volonté d'aller vers des emballages 100 % carton, c'est-à-dire sans alu ou PE, pour l'instant indispensables pour assurer l'étanchéité et l'ensemble des fonctions barrière. Juste après cette interview, retrouvez celle du dirigeant de La Compagnie des Pyrénées qui commercialise la première eau en brique en France. Lire pages 10 et suivantes



JOSQUIN PEYCERÉ, SECRÉTAIRE GÉNÉRAL CETIE (CENTRE TECHNIQUE INTERNATIONAL DE L'EMBOUEILLAGE)

BILAN D'UNE ANNÉE ÉTONNANTE : UN MILLÉSIME CETIE 2020 HORS DU COMMUN

Malgré les difficultés et de marché avec une consommation erratique et de fonctionnement pour un organisme habitué à travailler en « réel », 2020 restera comme une année exceptionnelle, dans tous les sens du terme.

— 'année 2020 a sans doute surpris tout le monde, dans tous les domaines. Elle a imposé au Cctie un mode de travail à distance, qui techniquement fonctionne bien, mais qui réduit au minimum les interactions secondaires (langage non verbal en réunion, échanges informels pour mieux se connaître et avancer sur des points particuliers). Mais le travail collaboratif à distance, déjà expérimenté ponctuellement avant la crise Covid, a augmenté significativement l'agilité des groupes de travail.

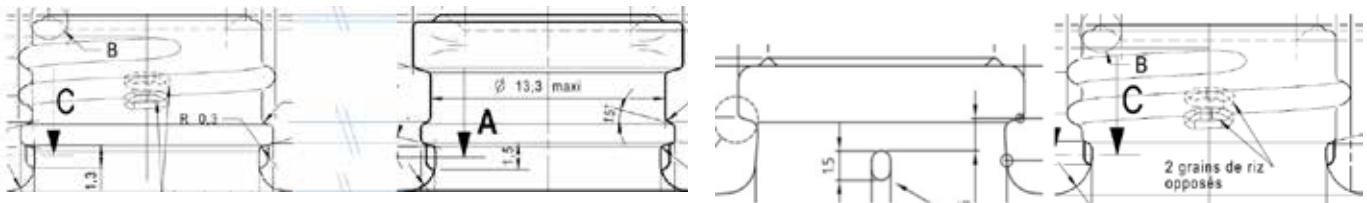
DES RÉUNIONS EFFICACES

Cela s'est traduit par un nombre exceptionnel de réunions de groupes (71 réunions, soit le double d'il y a seulement trois ans), dont une partie a été déclenchée hors planning « normal », pour accélérer un sujet urgent, ou confier à un sous-groupe la préparation d'un nouveau document.

Par ailleurs, la systématisation du travail en distanciel a facilité la participation de nos nouveaux membres Nord-Américains et Sud-Américains, qui se retrouvent sur un pied d'égalité avec les experts les plus proches géographiquement.

Un nombre record de documents ont ainsi pu être publiés (le triple du rythme annuel moyen), et surtout le Cctie a pu traduire un nombre significatif de fiches techniques et de guides. Cet effort de traduction confirme sa vocation à s'adresser à tous, et commence ainsi à répondre à une demande mise en lumière par l'enquête réalisée début 2020 auprès des utilisateurs de documents Cctie. Il confirme aussi l'internationalisation croissante du Cctie, avec cette année même des traductions en roumain !

Les guides de l'embouteillage pour les bouteilles en verre ont été actualisés, et étendus avec les guides de bouchage Méthode traditionnelle, bouchage couronne ou bouchage en capsules à vis, ainsi que



celui sur le sertissage des flacons.

Les bagues pour bouteilles PET ont été également revues et étendues, avec 6 publications, dont deux créations de bague provenant du nouveau groupe de travail « HPC » Home and Personal Care. Les bagues verre ne sont pas en reste, avec 5 publications.

En outre, de nombreuses fiches techniques ou de recommandation ont été créées ou révisées,

- en flaconnage (test de planéité de surface étiquetable, défauts critiques, tests de résistance des parachèvements),
- en contenants verriers pour l'alimentaire (tolérances standards, traitements de surface, spécifications en boissons carbonatées, espace de tête, glossaires et nomenclatures)
- en capsules (fiche capsules BVP, tests de tenue à la pression sur capsules aluminium)
- en bouteilles PET (glossaire bague).

Certains nouveaux sujets techniques ont abouti, comme le travail d'harmonisation sur le codage laser par gravure à chaud, élaboré presque en parallèle du développement de cette nouvelle technologie de traçabilité, et qui est désormais défini au niveau mondial dans les documents DT40.00 et DT40.01.

UNE NOUVELLE COLLABORATION AVEC LES MARQUES ET LES EMBOUTEILLEURS

Le travail sur les guides d'embouteillage, qui s'est déroulé sur plusieurs années, a permis une interaction forte entre les verriers et les embouteilleurs, avec le support précieux des fabricants de machines de bouchage et de remplissage, ainsi que l'expertise des fournisseurs de bouchons et de capsules. Cet intense travail collaboratif étant désormais terminé, il est apparu nécessaire de créer un lieu de dialogue et d'échange entre les verriers et les embouteilleurs. C'est le but du nouveau groupe « Utilisateurs/Verriers » (Users/Glassmakers) dont la première réunion a eu lieu en février 2021. Il se consacre d'une part au suivi des documents écrits par les experts verriers dans leurs groupes réservés (spécifications, recommandations, fiches techniques de bagues, etc...) ; et d'autre part à la rédaction de documents axés sur le métier de l'embouteillage (bonnes pratiques sur ligne de conditionnement, stockage de contenant vides et plein, etc...).

La première tâche à laquelle le groupe s'est attelé, est de réviser le document définissant le bon usage des contenants en verre, et de lui adjoindre un document spécifiquement dédié aux contenants réemployables. En plein foisonnements de questions et d'idées sur le retour du réemploi notamment en France, ce document aidera les utilisateurs et potentiels utilisateurs de bouteilles et pot réemployables à y voir clair, et à comprendre les implications de cette pratique plus complexe qu'il n'y paraît.

UN DÉVELOPPEMENT PLUS EN AMONT, AU SERVICE DE L'ENVIRONNEMENT ET DU FLACONNAGE

Les membres du Cetie connaissent bien les avantages de solutions techniques harmonisées : simplification des spécifications, adaptation automatique des accessoires (sur une bague standardisée par exemple), maîtrise améliorée des développements et des produits, effets d'échelle, etc. Ils savent aussi l'importance de standardiser au plus tôt, avant que chaque industriel ait inventé sa propre solution pour répondre à une problématique.

C'est dans cet esprit que les industriels du secteur flaconnage et parfumerie ont développé en quelques mois au sein du Cetie de nouvelles bagues destinées à faciliter la recharge de flacons, favorisant ainsi la réutilisation par le consommateur et réduisant d'autant l'impact environnemental. Ces bagues font pendant aux bagues à sertir, pour assurer au maximum au parfumeur la compatibilité avec les accessoires déjà existants – pompes, bouchons – sur les bagues à clipser ou à sertir (bagues 'FEA'). Les bagues à sertir ont désormais un équivalent en bagues à vis (documents Cetie GME40.20 et 40.25), qu'on appellera bagues SNI (pour Standard Neck International) ; une gamme de bagues FEA dotée d'une contre-bague a également été créée pour répondre à cette problématique (GME40.30, appelée bague CNI).

Qu'ils soient ou non membres du Cetie, les parfumeurs, les verriers, et les fabricants de pompes peuvent désormais répondre aux nouveaux besoins nés des préoccupations environnementales, en utilisant une conception entièrement validée, définie, et disponible pour tous.

Josquin Peyceré

« Le travail sur les guides d'embouteillage, qui s'est déroulé sur plusieurs années, a permis une interaction forte entre les verriers et les embouteilleurs, avec le support précieux des fabricants de machines de bouchage et de remplissage, ainsi que l'expertise des fournisseurs de bouchons et de capsules. »